



INSTRUKCJA OBSŁUGI

PIEC DO WYGRZEWANIA PIERŚCIENI FIREMAGIC FM4+



SPIS TREŚCI

	Page
I. WPROWADZENIE,WAŻNE DLA PIERWSZEGO URUCHOMIENIA	2
II. WAŻNE INFORMACJE PRAKTYCZNE	3
III. DANE TECHNICZNE	4
IV. TRYBY PRACY	5
V. KLAWIATURA I WYŚWIETLACZ	5
1. Wskazówki w trybie zatrzymania	6
2. Programowanie parametrów	6
3. Tryb pracy pieca	7
VI. WAŻNE INFORMACJE PRAKTYCZNE	8
VII. ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	8
GWARANCJA	9

I. WPROWADZENIE

FIRMAGIC FM4+ skomputeryzowany piec do pierścieni, koron i mostów, do podgrzewania w temperaturach do 1100 °C.

Podstawowe zalety:

1. 10 programów użytkowych (niezależne zasialenie);
2. 5 poziomów temperatury;
3. Programowalne Temperatury – kontrola szybkości wzrostu temperatury pomiędzy 1, a 10 °C/min
4. Automatyczny kontroler parametrów;
5. Tryb czuwania – do 99 godzin;
6. Izolacja z waty mineralnej (bez azbestu);
7. Opcjonalnie – Programowalny wyciąg powietrza ;
8. Gwarancja - 12 miesięcy.

WAŻNE PODCZAS PIERWSZEGO URUCHOMIENIA!

Przed podłączeniem pieca do sieci elektrycznej upewnij się, czy napięcie w sieci jest w granicach standardowych i kontakty są dobrze uziemione!

Przełącznik sieci znajduje się na panelu tylnym po prawej stronie. Umieść piec w pozycji, która umożliwia jego łatwe wyciągnięcie i wyłączenie z wyłącznikiem głównym, a także z kontaktu.

SYMBOLE:



Ten symbol oznacza, że istnieje wysokie niebezpieczne napięcie pod maską, które kładzie się na.



Ten symbol oznacza, że urządzenie jest zgodne z wymogami dyrektyw dotyczących niskiego napięcia i kompatybilności elektromagnetycznej, a także do norm zharmonizowanych z nimi.



UWAGA! Gorąca powierzchnia! Miejsce, gdzie ten symbol jest umieszczany na powierzchni jest niebezpieczne rozgrzewa się do temperatury stopy. Dotykowy z niezabezpieczonych rąk i innych części ciała, należy unikać! Spalanie może być spowodowany!

II. WAŻNE INFORMACJE PRAKTYCZNE

1. Unikaj pozycjonowanie pieca i pompy w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł ciepła (chłodnicy).
2. Upewnij się, że żadne obce przedmioty mogą spaść do podstawy pieca.
3. Unikaj umieszczania obiektów na tablicy ramki, miejsce jedynie na tabliczce chłodzenia twarzy.
4. Urządzenie można czyścić wyłącznie suchą lub lekko wilgotną ściereczką (nie zawiera rozpuszczalników!).

UWAGA! Umieszczając mufę zwrócić uwagę, aby nie wpływać na termoparę, które można znaleźć na tylnej ścianie komory. Włączanie i wyłączanie pieca z bloku sterowania tylko jego karmienia dostaw jest zatrzymany.

Od czasu do czasu aspiracji przewietrzyć wylotu pieca. Jeżeli piec jest zasilany aspiracji, w pierwszym etapie startu systemu aspiracji, odkręcając dwie śruby, które wspierają Piec na panelu tylnym.

Z pomocą metalowej mierzei wyeliminować warstwę wosku z gniazdka aspiracji ceramicznego, jak dbać, aby nie uszkodzić elementu ceramicznego.

5. Konserwacja.

- 5.1. Zmień zamki bezpieczeństwa, a tylko zapowiadane wartości, a mianowicie:
16A, slow (class T). 1A,
slow (class T).

- 5.2. Zakaz naprawy przez nie autoryzowany serwis!

6. Podnoszenie i przenoszenie pieca.

Podnoszenia i przenoszenia powinno być dokonywane jedynie z pomocą obu rąk trzymając urządzenie za spód.
Transport pieca jedynie w pozycji pionowej jest dozwolony!

7. Instrukcja bezpieczeństwa.

- Poniższe instrukcje muszą być ściśle przestrzegane, aby nie zranic operatora lub nie uszkodzić urządzenia.
- Piec nie może być prowadzona przez operatora, który nie zapoznał się z tymi instrukcjami;
- Przed włączeniem wtyczki do kontaktów, sprawdź czy napięcie w sieci elektrycznej odpowiada napięciu robocznemu. W przypadku rozbieżności, skonsultować się ze specjalistą
- W żadnym wypadku nie należy zmieniać urządzenia;
- Zawiadomienia i naklejki muszą być utrzymywane w dobrym stanie, tak aby były czytelne; nie powinny być usuwane!
- Maszyna nie może działać w przypadku uszkodzenia, może wtedy zranic operatora lub osoby trzecie;
- Trzymaj przewody zasilające zdala od źródeł ciepła, nie przenoś urządzenia trzymając za przewód.
- Wyłączyć piec i wyjąć wtyczkę kabla zasilającego z kontaktu przed każdym czyszczenia lub konserwacją.
- Części zamienne, które nie są zalecane przez producenta nie mogą być używane!

UWAGA:

Jeśli urządzenie jest używane w sposób nie wskazany przez producenta może ulec zniszczeniu!

**III. DANE TECHNICZNE**

1. Zasilanie	230V \pm 10% 50Hz
2. Zużycie energii - Model FM4+	2000 W
3. Kategoria przeciążeń	II
4. Maksymalna temperatura wypalania	1100 °C
5. Maksymalny czas programowania	100 h
6. Wymiary komory - Model FM4+	100/170/180 mm
7. Wymiary urządzenia - Model Fm4+	
Szerokość bez panela kontrolnego	360 mm
Szerokość z panelem kontrolnym	525 mm
Głębokość	400 mm
Wysokość	360 mm
8. Waga - Model Fm4+	29,5 kg
- Panel kontrolny	2,7 kg
9. Temperatura pracy	5°C - 40°C

IV. TRYBY PRACY

1. Mode "STOP" - fixed at switching on the furnace.
2. Programowanie parametrów:
 - Czas czuwania;
 - Czas aktywnej aspiracji Pracy;
 - Temperatura każdego poziomu;
 - Czas przypisany temperaturze na każdym poziomie;
 - Szybkość wzrostu temperatury pomiędzy poziomami temperatury.
3. Tryb pracy programu- Wyświetlacz pokazuje numer bieżącego programu, aktualnej temperatury, czasu do końca programu i obecny etap uruchomionego programu.

V. PANEL KONTROLNY

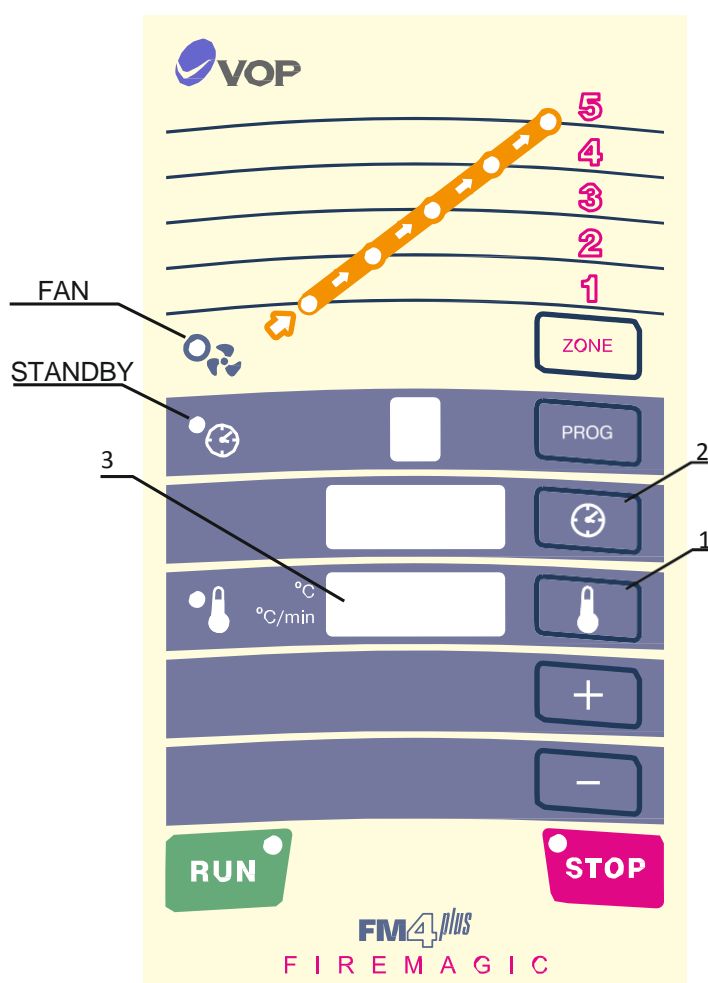


Fig.1 PANEL KONTROLNY



1. Wskazówki w trybie "STOP"

Tryb został ustalony po włączeniu zasilania lub po naciśnięciu przycisku "STOP", niezależnie od warunków piecowych. Wskazuje się czerwona dioda "STOP".

W oknie "PROGRAM" jest wskazany numer wybranego programu, w oknie "OC OC / min" - temperatury komory, w oknie "HH.MM" - czas na wykonanie wybranego programu (w przypadku, gdy temperatura w komorze jest niższa od temperatury zaprogramowanej dla strefy i) lub "--.--" (w przypadku, gdy temperatura w komorze jest wyższa od temperatury zaprogramowanej dla strefy i).

2. Programowanie parametrów

Przycisk "PROG" - wybiera następny program. Naciśnięcie przycisku powoduje zwiększenie liczby programów wskazany w oknie "PROGRAM". Naciśnięcia raz spowoduje miganiem diody ZONE5 na wyświetlaczu i każda następnego naciśnięcie skutkuje kolejnym miganiem diody ZONE4, zone3, ZONE2, ZONE1, gotowości i FAN.

Przycisk "ZONE" - możliwość wyboru poszczególnych etapów z aktualnie wybranego programu.

1. W przypadku, gdy wybrany jest poziomy odcinek wykresu temperatury:

1.1

W oknie "°C °C/min" jest wskazana wartość temperatury zaprogramowana odpowiednio dla stref od I do V OC. Teraz wciskając 1 przycisk "OC OC / min" zaczyna migać, a za pomocą przycisków "+" i "-" temperatura może być zmieniona. Zmiana zostanie potwierdzona ponownie po naciśnięciu. Z przycisku "Stop" wprowadzone zmiany mogą być anulowane.

1.2

W oknie 3 jest wskazany czas zaprogramowany odpowiednio dla stref od I do V w formacie {godzin - hour. Minutes - minut}. Teraz po naciśnięciu przycisku 2 - okno 3 zaczyna migać, a za pomocą przycisków "+" i "-" czas może ulec zmianie. Zmiana zostanie potwierdzona ponownie naciskając przycisk 2. Z przycisku "Stop" wprowadzone zmiany mogą być anulowane.

3. W przypadku, gdy przekrój pionowy na wykresie temperatury jest zaznaczona w oknie "OC OC / min" wskazana jest tam zaprogramowana prędkość w związku z wzrostem temperatury do strefy 1. od I do strefy II, od II do strefy III, III, z III do strefy IV, a od IV do strefy V. Teraz przycisk 1 przez okno wciskając "OC OC / min" zaczyna migać, a za pomocą przycisków "+" i "-" Wzrost temperatury może być zmieniany. Zmiana zostanie potwierdzona ponownie przyciskając przycisk. Z przycisku "Stop" wprowadzone zmiany mogą być anulowane.



1. Gdy dioda "STANDBY" miga w oknie 3 jest i ndicated zaprogramowany czas czuwania. Jest to czas pomiędzy początkiem aktywacji programu i grzałki. Teraz po naciśnięciu przycisku 2 okna 3 zaczyna migać, a za pomocą przycisków "+" i "-" czas oczekiwania może ulec zmianie. Zmiana zostanie potwierdzona ponownie naciskając przycisk 2.
Z przycisku "Stop" wprowadzone zmiany mogą być anulowane.
2. Gdy dioda "FAN" na ekranie w oknie jest wskazany jest zaprogramowany 3 aktywny czas aspiracji. Teraz po naciśnięciu przycisku 2 okna 3 zaczyna migać, a za pomocą przycisków "+" i "-" czas aspiracji może ulec zmianie.
Zmiana zostanie potwierdzona ponownie naciskając przycisk 2. Z przycisku "Stop" wprowadzone zmiany mogą być anulowane.

4. Uruchamianie programu.

Wyjście z wybranego programu odbywa się za pomocą przycisku "STOP", a uruchomienie z przycisku "Uruchom". Na rozpoczęcie programu dioda świeci się i wskazanie wybranego programu zaczyna migać. Na graficznym wyświetlaczu LED etapy programu są odpowiednio wyświetlane. Aktualna temperatura w komorze jest wskazany w oknie "OC OC / min" a czas do końca programu - w oknie 3.

UWAGA ! W przypadku, gdy w trybie "STOP" w oknie 3 jest wskazana "--.--" (patrz tryb "STOP"), na uruchomieniu programu należy wcisnąć przycisk "Uruchom" i przytrzymaj go, aż dioda LED "RUN" świeci na. Tak Program rozpoczyna się od sceny, której temperatura jest już osiągnięty. Poprzez naciśnięcie przycisku "STOP" Program uruchomiony zostaje.



VI. WAŻNE INFORMACJE PRAKTYCZNE

UWAGA!

Podczas wstawiania w pierścieni należy uważać, aby nie uszkodzić termopary, położonej w tylnej części komory.

Podłączyć i odłączyć centralę do pieca TYLKO wtedy, gdy komputer jest wyłączony.

Od czasu do czasu należy przewietrzyć wylot powietrza z pieca. Jeżeli piec jest wyposażony w wyciąg, w pierwszym etapie startu systemu odkręć dwie śruby, które wspierają wyciąg w panelu tylnym.

Z pomocą metalowej mierzei wyeliminować warstwę wosku z gniazdka wyciągu ceramicznego, należy uważać aby nie uszkodzić połączenia ceramicznego.

VII. ZAWARTOŚĆ PACZKI

1. Piec FIRMAGIC FM4+	1 pc.
2. Panel kontrolny FIRMAGIC FM4+	1 pc.
3. Zapasowe bezpieczniki	
16A/250V 6x32	2 pcs.
1A/250V 5x20	2 pcs.
4. Instrukcja	1 pc.



VOP Ltd.
Made in EU

FIRMAGIC FM4+

KARTA GWARANCYJNA

VOP LTD. GUARANTEES THIS FURNACE AGAINST ANY DEFECTIVE PARTS OR MATERIALS FOR A PERIOD OF **12 MONTHS** FROM DATE OF PURCHASE. DURING THIS TIME VOP LTD. OR ITS AUTHORIZED DEALERS WILL REPAIR OR REPLACE FREE OF CHARGE ANY DEFECTIVE PARTS, IF SUCH DEFECTS OCCUR IN NORMAL SERVICE AND ARE NOT DUE TO APPARENT MISUSE, ABUSE, ACCIDENT, INCORRECT TRANSPORTATION AND STORAGE OR GRID FAULTS. THE WARRANTY HAS BEEN ABROGATED WHEN DAMAGES ARE REPAIRED BY UNAUTHORIZED PERSONS.

Serial Number.....

Invoice.....

Date

General Manager of VOP Ltd.

FIRMAGIC FM4+

NAME.....

ADDRESS.....

.....Tel.

Serial Number.....

Invoice.....

Date

Please send back to manufacturer